

CASO DE ESTUDIO

Factoría Nissan
Cantabria
 Corrales de Buena, España



AHORRO DE TIEMPO
60 HORAS

AHORRO DE MANO DE OBRA
1 200 €

AHORRO TOTAL
1 378 €

Nuestro cliente nos solicitó estudiar la suspensión de conductos para la obra de la factoría Nissan en Cantabria. Tras examinar el proyecto, el departamento técnico recomendó una solución basada en nuestros productos HF Express y HF Classic, evitando así los empalmes de varilla roscada y las abrazaderas para DN300 y 700.

Resumen de proyecto

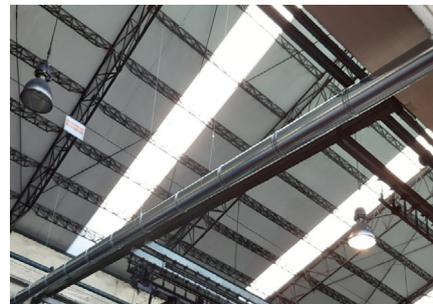
Tipo de Edificio	Fábrica
Fecha de realización	Febrero 2020
Estructura del edificio	Viga metálica
Elementos suspendidos	Conductos

Productos utilizados

HF Express



HF Classic



“Quedamos satisfechos por la **rápidez de ejecución** y el **soporte técnico** proporcionado por GripplE desde el primer momento”

- Jefe de obra -

TABLA COMPARATIVA DE COSTES

	Solución GripplE	Solución Tradicional
Material	HF Express y HF Classic	Abrazaderas, varilla y perfil
Coste del material	1 072 €	1 250 €
Tiempos de instalación	160 horas	220 horas
Precio medio de la mano de obra	20 €	20 €
Total mano de obra	3 200 €	4 400 €
Total	4 272 €	5 650 €



..... DETALLES DEL PROYECTO

En el año 2005 nació la factoría de Nissan en Los Corrales de Buelna (Cantabria), las filiales Mecobusa y Fundimotor pasaban a integrarse en Nissan Motor Ibérica, los hechos han demostrado que era el mejor modo de asegurar el futuro de ambas plantas. Al integrarse en la alianza que han formado Renault y Nissan para convertirse en la quinta marca mundial de coches, participan en un gigante capaz de vender 5,2 millones de vehículos y de lanzar doce nuevos modelos al año, de los que siete se fabrican en España.

La planta cántabra se ha convertido en una de las piezas claves para el suministro de componentes tanto para las dos fábricas de vehículos que tiene Nissan en España (la de Barcelona y la de Avila) como para las que posee en Gran Bretaña. Las piezas de Los Corrales de Buelna llegan incluso a Japón, donde se montan camiones ligeros.

Este proyecto requería suspender conductos de distintos diámetros, concretamente DN300 y DN700. El sistema tradicional implicaba empalmar varillas roscadas para alcanzar la altura deseada además de utilizar distintas referencias de abrazadera.

Nuestro departamento técnico estudió el proyecto y propuso una solución más sencilla con las referencias HF Express y HF Classic, logrando evitar de esta manera los empalmes y las abrazaderas.

El cliente y la propiedad quedaron satisfechos con el resultado obtenido, así como con la rapidez de montaje y el acompañamiento técnico durante todas las fases del proyecto.

